

## Przegląd: Kompatybilność smarowania minimalną ilością

Stół maszynowy	Seria maszynowa	Przedmiot nr.	Nadaje się do Minimalna ilość smarowania
Aluminiowa płyta z rowkiem T	Seria D (D3)	12799 12800 12801	TAK
Stół próżniowy PE500	Seria D (D3)	12826 12827 12828	TAK
Stół próżniowy MDF	Seria D (D3)	12829 12830 12831	NIE
Aluminiowa płyta z rowkiem T	Seria M	12005 12006 12007	TAK
Stół maszynowy MDF z rowkami T	Seria M	12002 12003 12004	NIE
Stół próżniowy PE500	Seria M	12491 12492 12493	TAK
Stół próżniowy MDF	Seria M	12496 12495 12494	NIE
Aluminiowa płyta z rowkiem T	Seria Q	11028 11029 11030	TAK
Stół maszynowy MDF z rowkami T	Seria Q	11281 11271 11244	NIE
Stół próżniowy MDF	Seria Q	11067 11068	NIE

Przy smarowaniu minimalną ilością rozpylony smar powinien być nakładany bezpośrednio na punkt sprzęgania w bardzo małych ilościach być stosowane. Podczas ciągłego użytkowania należy zaplanować przerwy, aby wchłonąć krople, ponieważ Należy zapobiegać gromadzeniu się płynów.

## Przegląd: Kompatybilne stoły maszynowe do systemu smarowania

Stół maszynowy	Seria maszyn	przedmiot	Kompatybilny z System smarowania
Aluminiowy stół z rowkiem T	Seria D (D3)	12799 12800 12801	TAK
Stół próżniowy PE500	Seria D (D3)	12826 12827 12828	TAK
Stół próżniowy MDF	Seria D (D3)	12829 12830 12831	NIE
Aluminiowy stół z rowkiem T	Seria M	12005 12006 12007	TAK
Stół maszynowy MDF z rowkami T	Seria M	12002 12003 12004	NIE
Stół próżniowy PE500	Seria M	12491 12492 12493	TAK
Stół próżniowy MDF	Seria M	12496 12495 12494	NIE
Aluminiowy stół z rowkiem T	Seria Q	11028 11029 11030	TAK
Stół maszynowy MDF z rowkami T	Seria Q	11281 11271 11244	NIE
Stół próżniowy MDF	Seria Q	11067 11068	NIE

Stosując system smarowania z minimalną ilością, nebulizowany smar powinien być nakładany wyłącznie bezpośrednio na styk wierzchołka narzędzia w bardzo małych ilościach. Podczas ciągłego użytkowania należy zaplanować przerwy na wchłonięcie kropli ilościach, ponieważ należy zapobiegać gromadzeniu się cieczy.